



Uprawa  
gleby



Sadzenie  
ziemniaków



Zbiór



Składowanie



Sortowanie

DEWULF SC  
FREZY

**dewulf**  
enjoy growing

# NIEZBĘDNE DO IDEALNEGO PRZYGOTOWANIA ZAGONÓW

Właściwe przygotowanie zagonów jest pierwszym krokiem do uzyskania wyższych plonów. Z tego właśnie powodu firma Dewulf stworzyła frezy serii SC. Podobnie jak w przypadku pozostałych maszyn tego producenta, te gwarantujące najwyższej klasy, niezawodne działanie oraz wyjątkową łatwość użytkowania maszyny z pewnością Państwa nie zawiodą. Frez może zostać zamontowany z przodu bądź z tyłu ciągnika i znajduje się blisko maszyny. Duża średnica wirnika umożliwia oranie z większą głębokością, spulchnianie wystarczającej ilości gleby i w

efekcie prawidłowe uformowanie redliny. W ten sposób, wraz z rozpoczęciem nowego sezonu sadzenia, będą się mogli Państwo cieszyć pewnością, iż posadzony produkt ma zapewnione możliwie najlepsze warunki do wzrostu. Frezy z naszej serii SC to prawdziwe cuda techniki, zaprojektowane w jednym wiodącym celu, jakim jest zapewnianie Państwu jak najlepszego przygotowania gleby.



## NAJWYŻSZA JAKOŚĆ WYKONANIA

Od ponad 80 lat plantatorzy, tacy jak Państwo, inspirują naszych ekspertów do tworzenia trwałych i niezawodnych maszyn do uprawy ziemniaków. Jesteśmy dumni z tego, że dzięki poświęcaniu się przez nas w profesjonalny sposób produkcji pełnego asortymentu maszyn rolniczych nasi klienci na całym świecie mogą rozwijać swój biznes. Urządzenia serii SC to rezultat naszego doświadczenia w połączeniu z głęboko zakorzenionym szacunkiem wobec Państwa i Państwa profesji.

## NAJWYŻSZA JAKOŚĆ

Modele z serii SC są wykonane z wysokiej jakości standardowych podzespołów – powszechnie dostępnych i prostych w wymianie. Ponadto każdy frez SC jest wyjątkowo trwały dzięki swojemu zaawansowanemu projektowi. Mocny układ napędowy wymaga minimalnej konserwacji, zaś sierpy frezu są wykonane ze specjalnej stali hartowanej, dzięki czemu zużywają się w minimalnym stopniu.

## SC - MONTOWANY Z PRZODU

Frez SC jest przeznaczony do montowania na trzypunktowym zaczepie z przodu ciągnika, dzięki czemu istnieje możliwość stosowania go w połączeniu z sadzarką zawieszoną lub ciągnioną. Znakomite rozdrabnianie gleby, jakie gwarantuje ten frez, wspiera wzrost bulw, a wszystko to odbywa się w trakcie jednego przejazdu roboczego.



DANE TECHNICZNE	SC 300	SC 360
Szerokość robocza [mm]	3070	3670
Maksymalna głębokość robocza [cm]	25	25
Liczba sierpów, równe pole	112	132
Średnica robocza wału silnika [mm]	650	650
Maksymalna moc wału odbioru mocy [KM]	300	300
Szerokość transportowa [mm]	3300	3900
Ciężar od [kg]	1550	1700
Złącze trzypunktowe, ciągnik	kat. II	kat. II

## SC - MONTOWANY Z TYŁU

Modułowa konstrukcja frezu SC sprawia, iż jego montaż na trzypunktowym złączu ciągnika z tyłu jest bardzo łatwy.



DANE TECHNICZNE	SC 300	SC 360
Szerokość robocza [mm]	3070	3670
Maksymalna głębokość robocza [cm]	25	25
Liczba sierpów, równe pole	112	132
Średnica robocza wału silnika [mm]	650	650
Maksymalna moc wału odbioru mocy [KM]	300	300
Szerokość transportowa [mm]	3300	3900
Ciężar od [kg]	1350	1500
Złącze trzypunktowe, ciągnik	kat. III	kat. III
Liczba redlic	2 lub 4	2 lub 4



## NISKIE ZUŻYCIE PALIWA

Szeroka osłona wirnika frezu SC bezproblemowo dopasowuje się do promienia sierpów frezu. Dzięki sprytnemu zastosowaniu elastycznych materiałów naturalnie występujące wibracje są wykorzystywane do zapobiegania przywieraniu gleby, czego efektem jest mniejsze spalanie paliwa i mniejsze zużycie maszyny.



## DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ

Wyważony wał silnika wykonany jest z pojedynczej, bezszwowej tuby. Na obu końcach wspierają ją łożyska uszczelnione w celu zabezpieczenia ich przed glebą i innymi zanieczyszczeniami. Oprawa łożysk jest wyposażona w smarowniczkę umieszczoną na końcu pozbawionym napędu. Napęd wału silnika dostępny jest w dwóch różnych opcjach w zakresie prędkości: 387 i 446 obr./min.



## ZNAKOMITE ROZDRABNIANIE GLEBY

Seria SC jest standardowo wyposażona w 112 sierpów ze stali hartowanej, które następnie są zespawane przy użyciu warstwy utwardzającej. Opcjonalnie frez SC może zostać wyposażony w sierpy karbidowe. Dzięki ich wpuszczonej pozycji oraz procesowi spawania złamanie sierpów na skutek kontaktu z kamieniami jest mniej prawdopodobne.



## MOCNY NAPĘD

Napęd ma układ o kącie prostym, który znakomicie sprawdza się w praktyce. Frez SC jest wyposażony w wytrzymałą przekładnię mogącą przenosić nawet do 300 KM.



## NISKIE WYMAGANIA KONSERWACYJNE

Skrzynia łańcuchowa posiada właz inspekcyjny umożliwiający łatwy dostęp do napinacza i kontrolowanie łańcucha. Duża powierzchnia kontaktowa napinacza chroni łańcuch przed uderzeniem o inne elementy, co pozwala wydłużyć jego cykl życiowy.



## WYSOKIE PŁONY

Konstrukcja szerokiej płyty glebowej jest przystosowana do montażu opcjonalnych form redlujących. Ich pozycję można regulować, co pozwala na uzyskiwanie redlin o różnej wysokości. W ten sposób pozostawiana jest odpowiednia ilość miejsca na koła ciągnika pomiędzy uformowanymi redlinami, co eliminuje problem kompresji obrabianej gleby..

# OPCJE



## SIŁOWNIKI CIŚNIENIOWE DLA OSŁONY WIRNIKA

Jeżeli chcą mieć Państwo pewność, iż wewnątrz osłony zawsze będzie czyste, montaż pary siłowników ciśnieniowych jest idealnym rozwiązaniem. Utrzymują one w dole zamontowaną na sprężynach osłonę w pobliżu obracającego się wirnika, dzięki czemu zostaje zachowana czystość.



## FORMY REDLĄCE

Formy redlące o specjalnym kształcie i regulowanej wysokości kierują maksymalną ilość gleby w stronę redliny, utrzymując ją z dala od toru jazdy kół, nie kompresując jej. Dzięki temu zawsze pozostaje odpowiednia ilość luźnej gleby, by sadzarka mogła uformować właściwą redlinę.



## ROLKA ROZBIJAJĄCA GRUDY

Rolka rozbijająca grudy ma dużą średnicę wynoszącą 50 cm. Drażki są ustawione w kształt litery V, by zapobiec sychaniu ziemi na jedną stronę. Głębokość można regulować mechanicznie. Rolkę można odwracać na potrzeby stosowania z przodu lub z tyłu.



## BELKA WYRÓWNUJĄCA

W przypadku montażu z przodu rolkę rozbijającą grudy można wyposażyć w belkę wyrównującą o bezstopniowej regulacji. Jest ona także dostępna w wersji z zębami, by jeszcze lepiej kruszyć grudy.



## KONTROLA NACISKU PŁYTY GLEBOWEJ

Naciskiem płyty glebowej można sterować przy pomocy sprężyny lub hydraulicznie. Hydrauliczna kontrola nacisku zalecana jest w przypadku formowania redlin. Manometr umożliwia precyzyjną regulację.



## REDLICE

Frezy montowane z tyłu mogą zostać wyposażone w dwie lub cztery redlice do rozbijania gleby za ciągnikiem w przypadku jej ubicia. Są one dostępne w wersjach z regulacją mechaniczną bądź hydrauliczną. Redlice posiadają skrzydła ze stali hartowanej o szerokości 40 cm.

## SC COMPACT

Poza autonomicznym frezem montowanym do trzypunktowego zaczepu ciągnika w serii SC znajduje się również frez do połączenia z ciągnioną lub zawieszoną sadzarką kubeczkową. Taka kombinacja umożliwia połączenie uprawy gleby, sadzenia i redlenia w trakcie jednego przejazdu roboczego, pozwalając plantatorom zaoszczędzić czas, pieniądze i roboczogodziny.

Zintegrowanie maszyny z ciągnionym urządzeniem CP 42 Smart-Float GII umożliwia bezstopniową regulację zarówno głębokości roboczej frezu, jak i głębokości sadzenia, a także niezależne ustawianie każdego z tych parametrów za pomocą terminalu sterowania (HMI) w kabinie ciągnika. Belka bruzdownicy jest przymocowana do sadzarki przy pomocy siłowników hydraulicznych. Za aktywną kontrolę głębokości roboczej odpowiadają czujniki, co zapewnia jeszcze większą precyzję niż w przypadku urządzeń poprzedniej generacji. W trakcie sadzenia czujniki monitorują frez, by zagwarantować, iż stale spulchniana jest właściwa ilość gleby. W ten sposób frez jest aktywnie dopasowywany, zaś bruzdownice pracują ze stałą głębokością sadzenia, zgodnie z krawędziami pola.

W przypadku sadzarki zawieszanej CP 42 głębokość roboczą frezu SC Compact reguluje trzypunktowy zaczep ciągnika.





Kleasterdyk 43  
8831 XA Winsum  
Holandia

+31 517 239 800  
[www.dewulfgroup.com](http://www.dewulfgroup.com)  
[info@dewulfgroup.com](mailto:info@dewulfgroup.com)

**dewulf**  
enjoy growing